

SAE C11000

COBRE ELECTROLITICO

CODIGO DE COLOR

N/A	N/A
-----	-----

CORRESPONDENCIA CON OTRAS NOMENCLATURAS

LEVINSON / SAE	UNS	DIN
C11000	C11000	-

DESCRIPCIÓN

Cobre de alta pureza, con excelente conductividad térmica y eléctrica, obtenido a través de procesos electrolíticos y endurecido por deformación.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Se utiliza principalmente para soldadura de fixtures, paneles eléctricos, interruptores de circuito, y aplicaciones que demanden alta conductividad eléctrica para facilitar y promover la eficiencia energética. Se entrega en condición H04 (endurecimiento por deformación) con el fin de incrementar su capacidad de absorber energía sin ser deformado o fracturado.

COMPOSICIÓN QUÍMICA PROMEDIO

	Cu
MIN	99.90
MAX	-

PROPIEDADES MECÁNICAS ESTIMADAS

DIÁMETRO APLICABLE IN (MM)	ESFUERZO DE CEDENCIA	RESISTENCIA MÁXIMA A LATENSIÓN	% DE ELONGACIÓN (MIN)	ÁNGULO MÁXIMO DE DOBLEZ	RESISTIVIDAD ELÉCTRICA MÁX. (V-G/M2 @ 20°C)	DUREZA HRF
>3/8" inc.	-	310 - 410 MPa	≥ 12	120°	0.15737	-
3/8" - 1" inc.	-	275 - 380 MPa	≥ 12	120°	0.15737	≥ 80
1" - 2" inc.	-	240 - 345 MPa	≥ 15	120°	0.15737	≥ 75
2" - 3" inc.	-	230 - 330 MPa	≥ 15	120°	0.15577	≥ 65
>3" inc.	-	205 - 345 MPa	≥ 15	120°	0.15577	-

PROPIEDADES FÍSICAS

MÓDULO DE ELASTICIDAD	MÓDULO DE CORTE	DENSIDAD (KG/DM3)	CONDUCTIVIDAD TÉRMICA (W / (m·°C)	CAPACIDAD CALORÍFICA J / (kg·°C)
114.3 - 130.1 Gpa	44 - 69 Gpa	8.91	391	385

ACABADO

• EXTRUSIÓN EN CALIENTE + ENDURECIMIENTO POR DEFORMACIÓN (H04) "HARD" + BISELADO .

DEPARTAMENTO METALÚRGICO

Nota: los datos aquí mostrados son únicamente **de referencia**.

Aceros Levinson no se hace responsable del mal uso de esta información.

Prohibida la reproducción total o parcial de éste documento sin previa autorización.

