

- Barra redonda
- Buje



# SAE 64

BRONCE AL ESTAÑO DE ALTO PLOMO

## CODIGO DE COLOR



## CORRESPONDENCIA CON OTRAS NOMENCLATURAS

LEVINSON / SAE	UNS	DIN
64	C93700	2.1176

## DESCRIPCIÓN

Bronce al Plomo-Estaño con bajo contenido de Fósforo, presenta buena maquinabilidad y bajo desgaste de la herramienta gracias al alto contenido de Plomo el cual funge tribológicamente como auto lubricante. Recomendable para aplicaciones de alta fricción o falla por desgaste gracias a sus propiedades tribológicas.

## CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Elementos mecánicos sometidos a altas velocidades y cargas de trabajo, como palas mecánicas, perforadoras, tornos, reductores, componentes de transmisión, cojinetes, bujes para molinos, componentes en condiciones de mediana corrosión.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA PROMEDIO

	Cu	Fe	Ni	P	S	Pb	Sb	Si	Sn	Zn	Al
MIN	78.00	-	-	-	-	8.00	-	-	9.00	-	-
MAX	82.00	0.70	0.50	0.10	0.08	11.00	0.50	0.005	11.00	0.80	0.005

## PROPIEDADES MECÁNICAS ESTIMADAS

ESFUERZO DE CEDENCIA	RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN	% DE ELONGACIÓN	MAQUINABILIDAD RESPECTO A UN LATÓN C36000
≥ 138 MPa	≥ 241 MPa	≥ 6	80%

## PROPIEDADES FÍSICAS

MÓDULO DE ELASTICIDAD	DENSIDAD (KG/DM <sup>3</sup> )	CONDUCTIVIDAD TÉRMICA W/(M·°C)	RESISTIVIDAD ELÉCTRICA (Ω·MM <sup>2</sup> /M)	TEMPERATURA DE FUSIÓN (°C)
76 Gpa	8.95	47	0.170	762 - 928

## ACABADO

- COLADA CONTINUA.

## DEPARTAMENTO METALÚRGICO

**Nota:** los datos aquí mostrados son únicamente **de referencia**.

Aceros Levinson no se hace responsable del mal uso de esta información.

Prohibida la reproducción total o parcial de éste documento sin previa autorización.

