

- Barra redonda
- Buje



SAE 62

BRONCE AL ESTAÑO

CODIGO DE COLOR



CORRESPONDENCIA CON OTRAS NOMENCLATURAS

LEVINSON / SAE	UNS	DIN
62	C90500	1.7656

DESCRIPCIÓN

Bronce al estaño comercialmente conocido como bronce "G" o bronce 88-8-0-4, con excelentes propiedades mecánicas dado su contenido bajo de fósforo y azufre. Ideal para aplicaciones que demandan elevada tenacidad a la fractura o sometidas a esfuerzos por fatiga. Cuenta con excelente capacidad de absorber energía sin ser deformado o fracturado.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Las aplicaciones suelen ser y no se limitan a cojinetes, casquillos, cojinetes de expansión, matrices de acabado para industria de la pulpa de madera, engranajes, cuerpos de bombas y válvulas, engranajes helicoidales, aplicaciones marinas y donde se requiera gran resistencia a la corrosión en ciclos de trabajo de baja velocidad y cargas pesadas.

COMPOSICIÓN QUÍMICA PROMEDIO

	Cu	Fe	Ni	P	S	Pb	Sb	Si	Sn	Zn	Al
MIN	89.00	-	-	-	-	-	-	-	9.00	1.00	-
MAX	96.00	0.40	1.00	0.05	0.05	0.30	0.20	0.005	11.00	3.00	0.005

PROPIEDADES MECÁNICAS ESTIMADAS

ESFUERZO DE CEDENCIA	RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN	% DE ELONGACIÓN	MAQUINABILIDAD RESPECTO A UN LATÓN C36000
≥ 172 Mpa	≥ 303 MPa	≥10	30%

PROPIEDADES FÍSICAS

MÓDULO DE ELASTICIDAD	DENSIDAD (KG/DM ³)	CONDUCTIVIDAD TÉRMICA W/(M·°C)	RESISTIVIDAD ELÉCTRICA (Ω·MM ² /M)	TEMPERATURA DE FUSIÓN (°C)
103 Gpa	8.72	75	0.156	854 - 999

ACABADO

- COLADA CONTINUA.

DEPARTAMENTO METALÚRGICO

Nota: los datos aquí mostrados son únicamente **de referencia**.

Aceros Levinson no se hace responsable del mal uso de esta información.

Prohibida la reproducción total o parcial de éste documento sin previa autorización.

