

- Barra redonda
- Buje



SAE 40

BRONCE ESTÁNDAR STD

CODIGO DE COLOR



CORRESPONDENCIA CON OTRAS NOMENCLATURAS

LEVINSON / SAE	UNS	DIN
40	C84400	2.1096

DESCRIPCIÓN

Bronce al plomo semi-rojo fosforado, por su contenido de fósforo y plomo ofrece una excelente maquinabilidad ya que cuenta con microconstituyentes que promueven la formación y ruptura de virutas en procesos de mecanizado. Por lo anterior se considera una aleación de libre maquinado. Su fabricación es a través de colada continua, lo que le da buenas propiedades mecánicas y tenacidad a la fractura.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Las aplicaciones suelen ser y no se limitan a piezas mecanizadas y componentes que requieren alta precisión y facilidad de maquinado, válvulas y accesorios de plomería debido a su resistencia a la corrosión, engranajes, ejes, levas, propulsores, guías de deslizamiento.

COMPOSICIÓN QUÍMICA PROMEDIO

	Cu	Fe	Ni	P	S	Pb	Sb	Si	Sn	Zn	Al
MIN	78.00	-	-	-	-	6.00	-	-	2.30	7.00	-
MAX	82.00	0.40	1.00	0.20	0.08	8.00	0.25	0.005	3.50	10.00	0.005

PROPIEDADES MECÁNICAS ESTIMADAS

ESFUERZO DE CEDENCIA	RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN	% DE ELONGACIÓN	MAQUINABILIDAD RESPECTO A UN LATÓN C36000
≥ 103 Mpa	≥207 MPa	≥16	90%

PROPIEDADES FÍSICAS

MÓDULO DE ELASTICIDAD	DENSIDAD (KG/DM ³)	CONDUCTIVIDAD TÉRMICA W/(M·°C)	CAPACIDAD CALORÍFICA J/(KG·°C)	RESISTIVIDAD ELÉCTRICA (Ω·MM ² /M)
89.6 Gpa	8.69 - 8.70	72.4- 72.518	377.1	0.105

ACABADO

- COLADA CONTINUA.

DEPARTAMENTO METALÚRGICO

Nota: los datos aquí mostrados son únicamente **de referencia**.

Aceros Levinson no se hace responsable del mal uso de esta información.

Prohibida la reproducción total o parcial de éste documento sin previa autorización.

