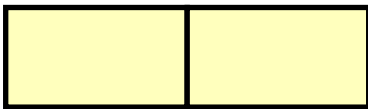


AISI A2

Acero grado herramienta

CODIGO DE COLOR



CORRESPONDENCIA CON OTRAS NOMENCLATURAS

LEVINSON (AISI / SAE)	EN	DIN	JIS
A2	X100CrMoV5	1.2363	SKD12

DESCRIPCIÓN

Acero hipereutectoide templable al aire con buena capacidad de formar carburos después de templar y revenir. Presenta mayor tenacidad que un D2 pero menor resistencia al desgaste. Por su contenido de molibdeno, presenta buen desempeño en aplicaciones donde el estado de esfuerzos y/o la interacción tribológica del componente aumenta la temperatura de trabajo.

PROPIEDADES MECÁNICAS ESTIMADAS

DUREZA EN CONDICIÓN DE RECOCIDO (R/ANN)
≤248

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Acero de alto carbono al cromo-molibdeno para trabajo en frío. Sus aplicaciones suelen ser y no se limitan a matrices, herramientas de moleteado, mandriles, troqueles de estampado, herramientas de conformado y acuñación.

COMPOSICIÓN QUÍMICA PROMEDIO

	C	Mn	Mo	P	S	Si	Cr	V
MIN	0.95	0.40	0.90	-	-	0.10	4.75	0.15
MAX	1.05	1.00	1.40	0.30	0.30	0.50	5.50	0.50

ACABADO

• LAMINADO EN CALIENTE (LC) + RECOCIDO (R/ANN) + PREMAQUINADO (PM)

DEPARTAMENTO METALÚRGICO

Nota: los datos aquí mostrados son únicamente **de referencia**.

Aceros Levinson no se hace responsable del mal uso de esta información.

Prohibida la reproducción total o parcial de éste documento sin previa autorización.



AISI A2

Acero grado herramienta

TRATAMIENTOS TÉRMICOS

- 1.- Precalentar a 650°C - 705°.
- 2.- Austenizar a 940°C - 968°, mantener de acuerdo con el gráfico 1, según las fases deseadas y la geometría.
- 3.- Enfriar al Aire o medios menos severos de acuerdo con el gráfico 1.
- 4.- Revenir según el gráfico 2, de acuerdo con los requerimientos de tenacidad y resistencia al desgaste de la aplicación final.

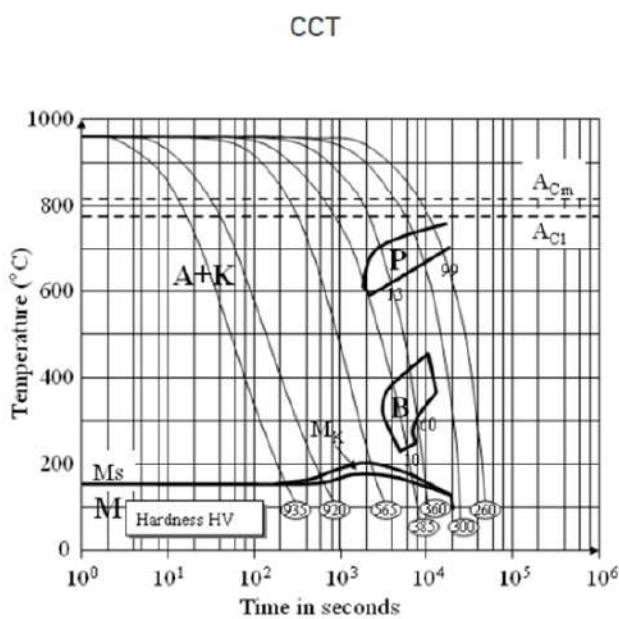


Gráfico 1.- Diagrama de enfriamiento continuo para un AISI/SAE A2.

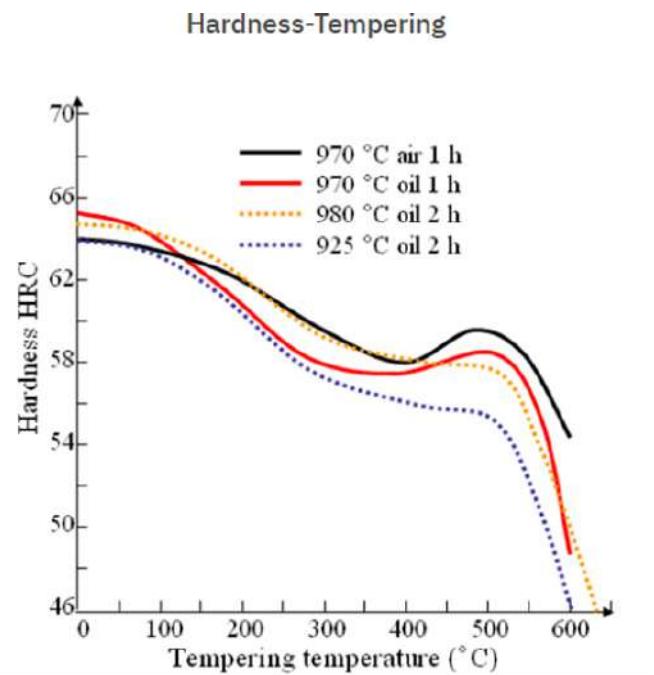


Gráfico 2.- Diagrama de Revenido para un AISI A2.

DEPARTAMENTO METALÚRGICO

Nota: los datos aquí mostrados son únicamente **de referencia**.
Aceros Levinson no se hace responsable del mal uso de esta información.
 Prohibida la reproducción total o parcial de éste documento sin previa autorización.

