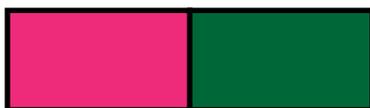


# AISI 316L

Acero inoxidable

## CODIGO DE COLOR



## CORRESPONDENCIA CON OTRAS NOMENCLATURAS

LEVINSON (AISI / SAE)	EN	DIN	JIS
316L	X2CRNIMO17122	1.4404	SUS 316L

## DESCRIPCIÓN

Acero inoxidable de ultra bajo carbono con excelente soldabilidad y propiedades anticorrosivas en medios ácidos y corrosivos, gracias a la adición de molibdeno, presenta buena resistencia a la fluencia (creep).

## CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Acero resistencia a la corrosión bajo condiciones de operación continua, gracias al bajo contenido de carbono, no es susceptible a sensibilización en condiciones de alta temperatura. Por otra parte, por el alto contenido de níquel, no se puede templar ya que este elemento estabiliza a la fase austenítica aún a temperatura ambiente, por lo que el único mecanismo de endurecimiento es por deformación, es un acero no templable.

Sus aplicaciones suelen ser y no se limitan a la industria de la celulosa, industria química (válvulas, elementos de sujeción en ambientes altamente corrosivos), ejes de hélices, coples, bridas, industria médica, agrícola y petrolera.

## PROPIEDADES MECÁNICAS ESTIMADAS

TIPO DE ACABADO	ESFUERZO DE CEDENCIA	RMT*	ELONGACIÓN (%)	REDUCCIÓN DE ÁREA	DUREZA EN RADIO MEDIO (BHN)
a & c	≥ 170 Mpa	≥ 485 Mpa	≥ 40	≥ 50	140 - 255
b (hasta 1/2")	≥ 310 Mpa	≥ 620 Mpa	≥ 30	≥ 40	
b (mayor a 1/2")	≥ 170 Mpa	≥ 485 Mpa	≥ 30	≥ 40	
<b>MAQUINABILIDAD RESPECTO A UN AISI 1212</b>					
36%					

\*RMT = RESISTENCIA MAXIMA A LA TENSION.

## ACABADO

TIPO DE ACABADO	PERFILES APLICABLES
a) Laminado en caliente + Recocido de disolución + Pelado+ Pulido	Redondos menores a 1.5"
b) Laminado en caliente + Recocido de disolución + Decapado + Trefilado + Torneado liso <small>Ver nota 1</small>	Redondos menores a 1.5".
c) Forja en caliente + Recocido de disolución + Pelado + Pulido	Redondos mayores a 5"

**Nota 1:** El acabado trefilado está sujeto a las capacidades de los distintos molinos, algunos diámetros menores a 1.5" pueden presentar acabado en caliente, para información específica consulte con su ejecutivo o vendedor las propiedades mecánicas específicas a través del número de trazabilidad del material.

## DEPARTAMENTO METALÚRGICO

**Nota:** los datos aquí mostrados son únicamente **de referencia**.

Aceros Levinson no se hace responsable del mal uso de esta información.

Prohibida la reproducción total o parcial de éste documento sin previa autorización.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA PROMEDIO

	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni
<b>MIN</b>	-	-	-	16.00	2.00	-	-	10.00
<b>MAX</b>	0.03	2.00	1.00	18.00	3.00	0.030	0.45	14.00

