

Barra redonda

# AISI 174PH

Acero inoxidable

## CODIGO DE COLOR



## CORRESPONDENCIA CON OTRAS NOMENCLATURAS

LEVINSON (AISI / SAE)	EN	DIN	JIS
630 / 174 PH	X5CrNiCuNb16-4	1.4542	SUS 630

## DESCRIPCIÓN

Acero inoxidable endurecible por precipitación, con presencia de Cu, Nb y Ta, los cuales funcionan como formadores de precipitados para promover el mecanismo de endurecimiento.

Empleado para componentes mecánicos que requieren alta resistencia mecánica y resistencia a la corrosión en condiciones de trabajo a temperatura ambiente. Se entregan en condición de recocido para promover la maquinabilidad, posteriormente se tratan térmicamente según los requerimientos de resiliencia y tenacidad deseados.

## CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Sus aplicaciones son y no se limitan a componentes mecánicos en condiciones de alta corrosión como ejes de bombas centrífugas, válvulas, bridas, coples, componentes de precisión para motores, husillos, válvulas de gas, partes industriales, componentes aeronáuticos, industria de refinación petrolera, industria química, industria médica, industria metalúrgica y nuclear.

## PROPIEDADES MECÁNICAS ESTIMADAS

LAMINADO EN CALIENTE (LC) + RECOCIDO DE SOLUCIÓN SÓLIDA + PELADO + TORNEADO LISO	
CONDICIÓN	Recocido
DUREZA HRC (BHN)	≤38 [≤363]
MAQUINABILIDAD RESPECTO A UN 1212	45%

## COMPOSICIÓN QUÍMICA PROMEDIO

	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Cu	Nb+Ta
MIN	-	-	-	-	-	15.00	3.00	3.00	0.15
MAX	0.07	1.00	0.030	0.030	1.00	17.50	5.00	5.00	0.45

## ACABADO

• LAMINADO EN CALIENTE + RECOCIDO DE SOLUCIÓN SÓLIDA + PELADO + TORNEADO LISO

## DEPARTAMENTO METALÚRGICO

**Nota:** los datos aquí mostrados son únicamente **de referencia**.

Aceros Levinson no se hace responsable del mal uso de esta información.

Prohibida la reproducción total o parcial de éste documento sin previa autorización.



● Barra redonda

# AISI 174PH

Acero inoxidable

## PROPIEDADES MECÁNICAS SEGÚN LAS CONDICIONES DE ENVEJECIDO

CONDICIÓN DE TRATAMIENTO TÉRMICO	PARÁMETROS DE ENVEJECIDO			ESPOSORES APLICABLES	ESFUERZO DE CEDENCIA Mpa (ksi)	RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN Mpa (ksi)	% DE ELONGACIÓN	% DE REDUCCIÓN DE ÁREA	DUREZA HRC (BHN)	TENACIDAD A LA FRACTURA J (ft.lbf)
	T (°C)	t (h)	MEDIO DE TEMPLE							
H900	480	1.0	AIRE	Hasta 3" (75mm)	≥ 1170 (170)	≥ 1310 (190)	≥ 10	≥ 40	≥ 40 (388)	-
				De 3.01" - 8" (75.01 - 200mm)				≥ 35		
H925	495	4.0	AIRE	Hasta 3" (75mm)	≥ 1070 (155)	≥ 1170 (170)	≥ 10	44	≥ 38 (375)	≥ 6.8 (5)
				De 3.01" - 8" (75.01 - 200mm)				38		
H1025	550	4.0	AIRE	Hasta 8" (200mm)	≥ 1000 (145)	≥ 1070 (155)	≥ 12	≥ 45	≥ 35 (331)	≥ 20 (15)
H1075	580				≥ 860 (125)	≥ 1000 (145)	≥ 13	≥ 45	≥ 32 (311)	≥ 27 (20)
H1100	595				≥ 795 (115)	≥ 965 (140)	≥ 14	≥ 45	≥ 31 (302)	≥ 34 (25)
H1150	620				≥ 725 (105)	≥ 930 (135)	≥ 16	≥ 50	≥ 28 (277)	≥ 41 (30)
H1150M	760	2.0	AIRE A PRESIÓN	-	≥ 520 (75)	≥ 795 (115)	≥ 18	≥ 55	≥ 24 (255)	≥ 75 (55)
	620	4.0	AIRE	-	-	-	-	-	-	-
H1150D	620	4.0	AIRE A PRESIÓN	-	≥ 725 (105)	≥ 860 (125)	≥ 16	≥ 50	≥ 24 - 33 (255 - 311)	≥ 41 (30)
	620	4.0	AIRE	-	-	-	-	-	-	-

ACEROS - PLÁSTICOS - METALES

### DEPARTAMENTO METALÚRGICO

**Nota:** los datos aquí mostrados son únicamente **de referencia**.

Aceros Levinson no se hace responsable del mal uso de esta información.

Prohibida la reproducción total o parcial de éste documento sin previa autorización.

