

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

PLÁSTICO DE INGENIERÍA	PRINCIPALES PROPIEDADES											
	Resistencia a la temperatura	Aislante térmico y eléctrico	Resistencia Mecánica	Resistencia a la Abrasión	Baja o Nula absorción de humedad	Grado Alimenticio	Resistencia a ataque Químico	Ligero	Resistencia al impacto	Estabilidad Dimensional	Facilidad de Maquinado	Antiestático
	— Bajo — hasta 85°C aprox. — Medio — hasta 110°C aprox. — Alto — mayor a 110°C aprox.	Aislante de calor y electricidad.	Materiales duros que soportan carga.	Soporta el roce con el mismo u otros materiales.	Baja o Nula	Apta para estar en contacto directo con alimentos	Soporta la agresión de químicos y materiales corrosivos	Más ligero que el agua.	Soporta golpe repentino sin romperse.	Mantiene sus medidas en diferentes condiciones de trabajo.	Fácil de transformar con herramientas.	No da toques
Nylamid M / 6												
Nylamid SL / XL												
Nylamid 901												
Acetal Delrin												
UHMWPE												
PTFE Teflón												
POLIPROPILENO												
PVC												
Sanalite- HDPE												
PEEK												
Policarbonato Sólido												
Phenolic Micarta												
G10												
Durostone												
Antiestáticos Policarbonato, UHM.												